

**VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO PARZIALE
ATTACCHI F.F. CON MANIGLIA A LEVA**

BALL VALVE REDUCED BORE F.F. WITH LEVER HANDLE

ART. 110/A



IMPIEGHI - USES

L'Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a sfera art. 110/A adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001-2000. Vengono utilizzate principalmente in applicazioni civili ed industriali che utilizzano liquidi compatibili non corrosivi, aria compressa e acqua. Il presente articolo è esente da marcatura CE in base all'Art.3 Par.3 della Direttiva 97/23/CE PED. Usate per i seguenti fluidi : 1) Gas e vapori non pericolosi fino a 2" (Tab.7) 2) Liquidi non pericolosi fino a 4" (Tab.9).

The Airaga Rubinetterie Spa produces and tests valves ball series 110/A in accordance to a quality system UNI EN ISO 9001-2000. They are used mainly in : civil and industrial applications in the presence of non corrosive fluids, compressed air and water . This item is CE marking-free as per Art.3 Par.3. with reference 97/23/CE PED directive. Used for the following liquids: 1) Not dangerous gas and stem up to 2" (Tab.7) 2) Not dangerous liquids up to 4" (Tab.9).

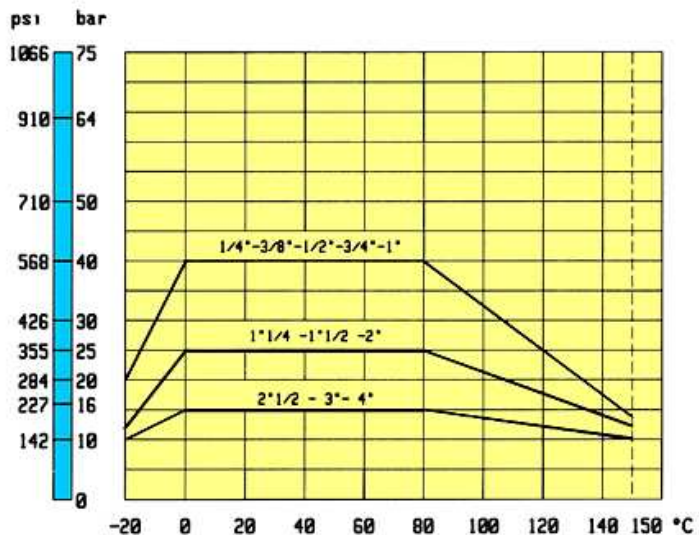
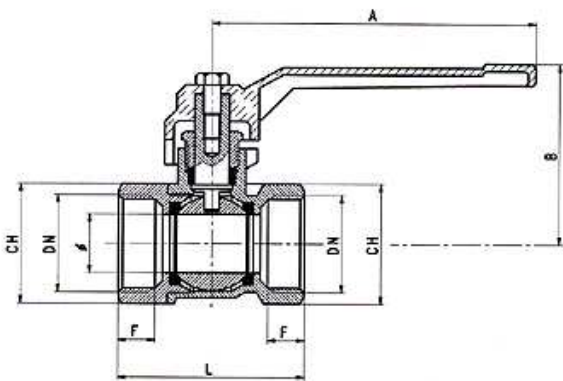
MATERIALI E CARATTERISTICHE - MATERIALS AND FEATURES

Corpo e maniccotto: stampati a caldo da barra EN12165 CW617N, sabbiati.
Premistoppa e asta di comando: lavorati da barra EN12164 CW614N.
Sfera: stampata-fusa-tornita da barra EN12165 CW617N, diamantata e cromata a spessore.
Anello ferma asta: lavorato da barra EN12164 CW614N
Guarnizioni di tenuta sfera: P. T. F. E. vergine - durezza 55-60 shore D.
Guarnizione asta: P. T. F. E. vergine - durezza 55-60 shore D.
Leva di manovra: pressofuse o fuse in lega di alluminio UNI 5076-74 sabbiate e rivestite con vernici epossidiche.
Vite: UNI 5739 - acciaio zincato.
Attacchi filettati: filettature UNI ISO 228/1 (DIN 259).
Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".
Trattamento esterno valvola: superficie nichelata brillante.

*Body and sleeve: hot moulded from EN12165 CW617N bar, sandblasted.
Gland and push rod: worked from EN12164 CW614N bar.
Ball: moulded or turned from EN12165 CW617N bar, diamond and chrome plated.
Rod-stopping ring: worked from EN12164 CW614N bar.
Ball gaskets: P. T. F. E. virgin - hardness 55-60 shore D.
Rod gasket: P. T. F. E. virgin - hardness 55-60 shore D.
Operating lever: die cast or melted in aluminium alloy UNI 5076-74, sandblasted and coated with epoxidic paints.
Screw: UNI 5739 - galvanized steel.
Threaded connections: UNI ISO 228/1 (DIN 259) threads.
Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.
External treatment : sandblasted surface.*

CONDIZIONI DI ESERCIZIO - WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio da -20 C a +120 C.



ART.	110/A										
DN e pass. mm	1/4" (9)	3/8" (9)	1/2" (12)	3/4" (15)	1" (20)	1 1/4" (25)	1 1/2" (32)	2" (40)	2 1/2" (49)	3" (60)	4" (74)
L mm	37,5	37,5	47,5	53	63,5	71	80	92,5	116	136	164
B mm	37	37	49,5	51,5	61,5	64,5	69,5	86	98	124	135
F mm	8,5	7,5	10,5	10,5	13	13,5	15	15	23	25	30
CH mm	20	20	24	30	37	46	53	67	82	97	123
A mm	60	60	87	87	112	112	112	140	160	200	240
Peso (Weight) g.	100	80	160	220	360	540	720	1260	2040	3620	5640

* L'Airaga Rubinetterie SpA si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica di forma, dimensione e materiale sui propri prodotti.
* Airaga Rubinetterie Spa has the right to modify any shape, dimension and material on our products.