



**MADE IN ITALY**

### CAMPO DELLE PRESTAZIONI

- Portata fino a **3.5 m<sup>3</sup>/h** (0.97 l/s)
- Prevalenza fino a **6 bar**

### LIMITI D'IMPIEGO

- Temperatura del liquido da **+2 °C** fino a **+95 °C**
- Temperatura ambiente da **0 °C** fino a **+40 °C**
- Pressione massima di lavoro **6 bar**
- Pressione in aspirazione minima:
  - **0.3 bar** a +50 °C
  - **1.0 bar** a +95 °C
- Umidità relativa massima ≤ **95%**
- Livello di pressione sonora < **43 dB(A)**
- Glicole massima **30%**
- Servizio continuo **S1**

### ESECUZIONE E NORME DI SICUREZZA

EN 60335-1      EN 61000-3-2      EN 55014-1  
 EN 60335-2-51      EN 61000-3-3      EN 55014-2  
 EN 62233      EN 16297-1      EN 16297-2

REGOLAMENTO (UE) N. 622/2012  
 EEI ≤ 0.20-Part2

Il parametro di riferimento per i circolatori più efficienti è EEI ≤ 0.20



### UTILIZZI E INSTALLAZIONI

I circolatori elettronici **DHL** sono a basso consumo energetico di classe A superiore. Rispetto ai circolatori tradizionali con equivalenti prestazioni, arrivano a consumare fino all'85% di energia elettrica in meno.

Sono consigliati per impianti di riscaldamento domestico e residenziale.

Grazie all'elettronica di controllo permettono di impostare funzionalità evolute e soddisfare in maniera ideale le richieste di ogni tipologia di impianto.

Installazione semplice ed intuitiva con interfaccia LED.

La regolazione e la scelta del programma di funzionamento desiderato avviene ruotando il regolatore del pannello di comando.

I programmi di funzionamento disponibili, consentono di soddisfare qualsiasi richiesta e permettono di far lavorare i circolatori sempre nelle condizioni ottimali riducendone il consumo energetico ed eliminando fastidiosi rumori di flusso d'acqua nelle condutture, nelle valvole e nei radiatori.

La presenza di aria nell'impianto è segnalata da un led nel pannello di comando. L'elettronica a bordo prevede la funzione automatica di sblocco del motore nel caso si presenti questa anomalia.

L'installazione è da effettuarsi in luoghi chiusi o comunque protetti dalle intemperie.

### CERTIFICAZIONI

Azienda con sistema di gestione certificato DNV  
 ISO 9001: QUALITÀ | ISO 14001: AMBIENTE

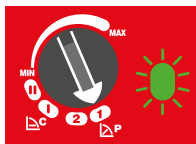
### GARANZIA

2 anni secondo le nostre condizioni generali di vendita

### MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

Il pannello di comando consente di selezionare la curva di lavoro preferenziale attraverso tre programmi.

Un LED luminoso fornisce, con colori diversi, informazioni circa lo stato di funzionamento del circolatore.

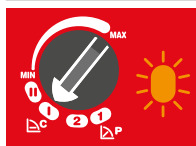


#### PROGRAMMA PROPORZIONALE

(LED VERDE)



Riduce proporzionalmente la pressione (prevalenza) al diminuire della richiesta di calore da parte dell'impianto (riduzione della portata).



#### PROGRAMMA COSTANTE

(LED ARANCIONE)



Mantiene costante la pressione (prevalenza) al diminuire della richiesta di calore da parte dell'impianto (riduzione della portata).



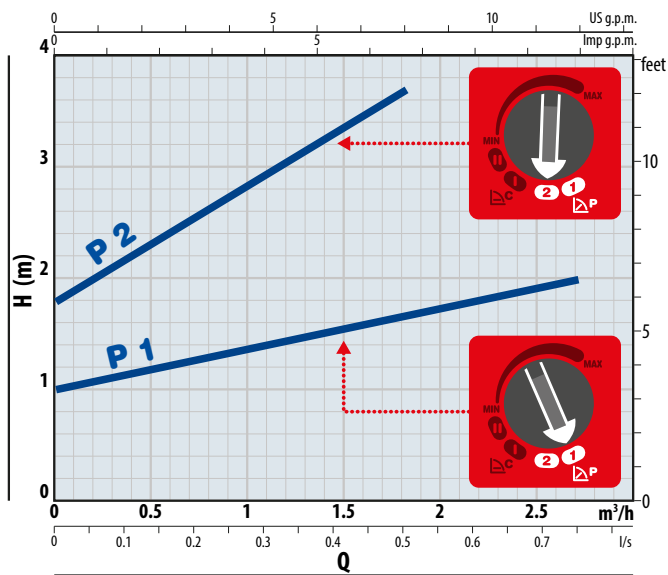
#### PROGRAMMA PERSONALIZZATO

(LED BLU)

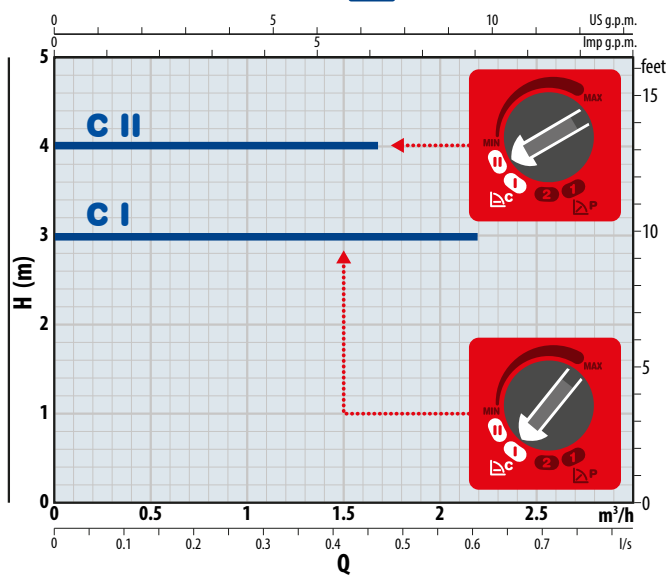


Curve di funzionamento a velocità fissa, regolabili posizionando il selettore in qualsiasi punto tra le posizioni MIN e MAX.

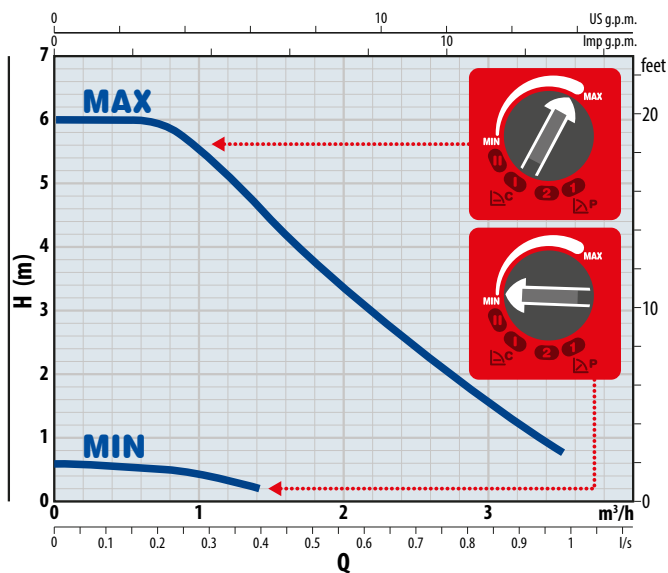
### CURVE DI PRESTAZIONE



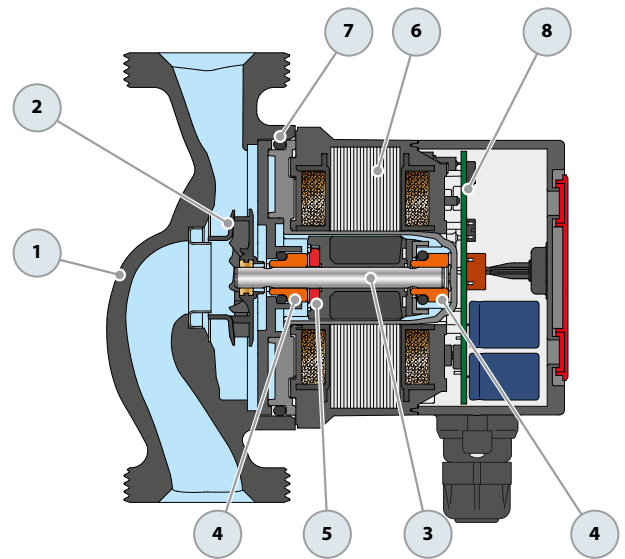
### CURVE DI PRESTAZIONE



### CURVE DI PRESTAZIONE MIN - MAX

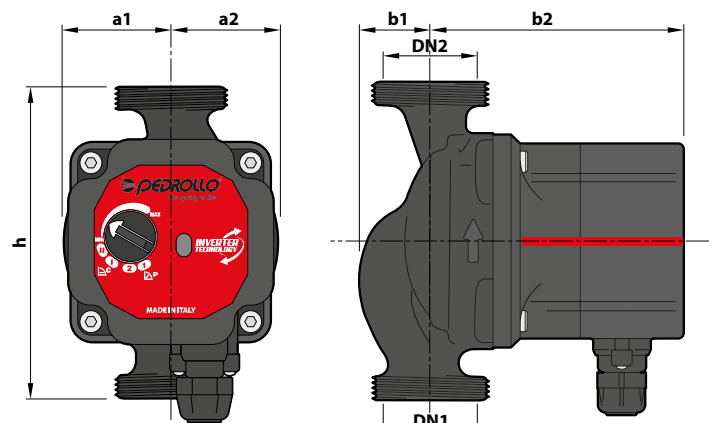


### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



1	CORPO POMPA	Ghisa con trattamento di cataforesi
2	GIRANTE	Tecnopolimero
3	ALBERO	Ceramica
4	CUSCINETTI	Grafite
5	REGGISPINTA	Ceramica
6	MOTORE	- Monofase - 230 V (-10%; +6%) - 50 Hz - Potenza assorbita P1: Min 3 W - Max 42 W - Corrente assorbita I1: Min 0.03 A - Max 0.33 A - Isolamento: classe H - Protezione: IP 44 - Classe apparecchio: II
7	GUARNIZIONI	EPDM
8	SCHEDA ELETTRONICA	

### DIMENSIONI E PESI



TIPO	BOCCHIE		DIMENSIONI mm				kg	
	DN1	DN2	h	a1	a2	b1		b2
Monofase	G 1½"	G 1½"	130	45	45	29.4	104.4	2.01
			180					