



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatta e leggera * elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).



PROFESSIONAL



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN				20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (180A)
10 MIN	10,3	8,3	7,9	7,5	4,0
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	100%	100%	65%

CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE



ALIMENTAZIONE MOTOGENERATORI (VIN +/-15%)



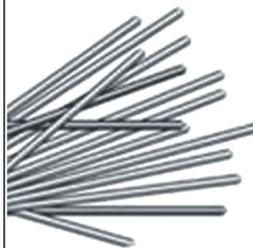
MOTOGENERATOR POWER - SOURCE

BASSI CONSUMI ENERGETICI



ENERGY SAVING!

ACCIAIO, INOX, GHISA



STANDARDS

LVD: EN 60974-1

LVD: EN 50445

EMC: EN 60974-10

CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	%USE _{20°C}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	P _{GEN}
A	n%	cosphi	mm	IP	cm(L,W,H)	kg	BAR CODE	pz/pallet	
816022	230 1 ph	15 180 DC	65% 180A	170 18 % DC	105 DC	75 DC	19 34	2,9 5,3	7
16	88	0,7	1,6 4	IP23	30 13 23	4,1	8004897844 10 7	76	

(*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.