



2-26 Electro

Multifunzione per il settore elettrico.

Espelle l'umidità. Elimina cortocircuiti e dispersioni di corrente dovuti ad elettroliti. Non altera la conducibilità dei contatti. Deterge.

- Penetra nelle fessure più minute. Espelle l'umidità anche se trattenuta per effetto capillare.
- Interrompe i cortocircuiti e le dispersioni di corrente causati da elettroliti.
- Non contiene siliconi. Non isola i contatti. Non fa arco. Non occorre rimuoverlo.
- Scioglie residui oleosi e morchie. Non danneggia le vernici isolanti.
- Ripristina le caratteristiche elettriche originali dei circuiti e la piena efficienza funzionale, anche in ambienti altamente umidi.
- Mediante azione prolungata o ripetuta consente il recupero di apparati rimasti sommersi, anche in acqua di mare (sciappare preventivamente con acqua dolce).
- Non ha scadenza. Compatibile con la maggioranza dei materiali.

Specifiche NATO: NSN 6850-00-874-5847

Caratteristiche tecniche

| | |
|--|-------------------------------|
| Aspetto | liquido ambrato, chiaro |
| Densità (@ 20 °C) | 0,83 |
| Intervallo di distillazione | 180 °C ÷ 250 °C |
| Temperatura di congelamento | < -50 °C |
| Viscosità dinamica (@ 20 °C) | 4 mPa·s |
| Spessore medio del film (@ 20°C, dopo 24 ore) | 2 µm |
| Copertura (@ 20 °C, dopo 24 ore) | 60 ÷ 100 m ² /l |
| Evaporazione dei solventi | 2 ore circa |
| Temp. max di esercizio | 120 °C (150 °C intermittente) |
| Capacità idrorepellente (IP 178/61, metodo B) | approvato |
| Proprietà del film dopo evaporazione dei solventi: | |
| Densità (@ 20 °C) | 0,89 |
| Carico massimo Falex (ASTM D 3233, Proc. A) | 8900 N |
| Resistenza alla nebbia salina | 55 ore |

Confezioni e codici

