



SCHEMA TECNICA

## FAI TU *stucco* STUCCO LEGNO

### - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pasta bicomponente facilmente lavorabile a base di resine poliestere insature. Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno. E' possibile ottenere qualsiasi spessore finale applicando più strati di prodotto a distanza di pochi minuti. Dopo l'indurimento può essere segato, piallato, forato, carteggiato, esattamente come fosse legno. E' riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti normalmente in commercio.

### - CAMPI DI IMPIEGO

Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno.

### - CARATTERISTICHE TECNICHE

- Aspetto pasta
- Colore vari
- Natura del legante Resina poliestere insatura
- induritore In pasta (tubetto)
- rapporto di catalisi 100 p di resina + 1÷3 di cat
- peso specifico 1,70 g/ml
- tempo di gel 5÷7minuti
- polimerizzazione completa Dopo 2 ore
- flessibilità < 1%

### - MODALITÀ D'USO

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere, cere, vecchie vernici e marciume.. Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente come da tabella seguente:

T° ambiente	Dosi di catalizzatore
Fino a 10°C	3 p. su 100 p. (in peso)
10 ÷ 20°C	2 p. su 100 p. (in peso)
Oltre 20°C	1 p. su 100 p. (in peso)

Miscelare i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo. Applicare il prodotto con spatola. Dopo 30 ÷ 40 minuti è possibile carteggiare.

### - AVVERTENZE

Gli attrezzi di lavoro devono essere puliti subito con solvente tipo nitro. E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a 10°C.

### - STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta 12 mesi.

### - CONFEZIONE

Barattolo in metallo + tubetto in plastica per l'induritore  
Contenuto : 200 gr  
Cod. 3002 Bianco  
Cod. 3003 Pino di Svezia  
Cod. 3004 Douglas  
Cod. 3005 Mogano  
Cod. 3006 Rovere  
Cod. 3007 Noce

### - NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 16.04.2010

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SEDE LEGALE:  
VIA SANTENA, 1 – 10029 VILLASTELLONE (TO) ITALY  
CAP. SOC. € 20.010.000,00 I.V. — PARTITA IVA 05082750968  
COD.FISC. 05082750968  
REG.IMP.TORINO 05082750968  
R.E.A. DI TORINO 1051229  
DIREZIONE COORDINAMENTO EX ART.2497 C.C.  
PLI (NETHERLANDS) B.V.

A wholly-owned subsidiary of **PETRONAS**

UFFICI E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:  
VIA ANTICA DI CASSANO, 23  
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI) ITALY  
CALL CENTER 02 92436.1  
FAX 02 92436306  
WWW.AREXONS.IT

