



SCHEMA TECNICA

## SEAL 5661 BIANCA

### GUARNIZIONE SILICONICA TIXOTROPICA

#### - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto per guarnizioni di tenuta, forma una guarnizione di qualsivoglia spessore. Consente di formare accoppiamenti dinamici ed elastici. Riempie microspazi dovuti alle non perfette planarità, sostituendo tutti i tipi di guarnizioni preformate. Pasta tixotropica, indurisce senza perdita di volume. Reticola a temperatura ambiente per azione dell'umidità.

#### - CAMPI DI IMPIEGO

In sostituzione o come coadiuvante di qualsiasi tipo di guarnizione preformata. Adatto anche per motori muniti di marmitta catalitica; essendo un prodotto a bassa volatilità non esiste il rischio di compromettere il funzionamento della sonda lambda. Facile da rimuovere.

#### - CARATTERISTICHE TECNICHE

(prima della reticolazione)

- |                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| • Aspetto       | Pasta tixotropica |
| • Colore        | bianco            |
| • Odore         | tipico            |
| • Reticolazione | acetica           |
| • Densità       | 1,140 g/ml        |
| • Volatile %    | 3 % ca.           |

(dopo reticolazione)

- |  |         |
|--|---------|
| • Durezza shore A                                | 57      |
| • Allungamento alla rottura                      | 200 %   |
| • Resistenza alla trazione                       | 5,8 MPa |
| • Modulo di elasticità (100% di allungamento)    | 3,3 MPa |
| • DCR (deformazione rimanente alla compressione) | 26 %    |

(messa in opera)

- |                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| • Tempo di formazione pelle | 6 minuti ca.  |
| • Tempo di reticolazione    | 4 mm / 24 h   |
| • Temperatura di esercizio  |               |
| - in continuo               | -70° ÷ +250°C |
| - per punte                 | fino a 300°C  |

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

#### - MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle). E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

#### - STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta: 18 mesi

#### -ATTENZIONE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

#### - CONFEZIONE

Tubetto in alluminio  
Contenuto 60 g  
Cod. 0076

#### - NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 15/04/2015

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SEDE LEGALE:  
VIA SANTENA, 1 – 10029 VILLASTELLONE (TO) ITALY  
CAP. SOC. €20.010.000,00 I.V. — PARTITA IVA 05082750968  
COD.FISC. 05082750968  
REG.IMP.TORINO 05082750968  
R.E.A. DI TORINO 1051229  
DIREZIONE COORDINAMENTO EX ART.2497 C.C.  
PLI (NETHERLANDS) B.V.  
A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

UFFICI E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:  
VIA ANTICA DI CASSANO, 23  
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI) ITALY  
CALL CENTER 02 92436.1  
FAX 02 92436306  
WWW.AREXONS.IT

Azienda con Sistema di  
Gestione per la Qualità  
certificato da:



LRC 0261563