



SCHEMA TECNICA

MOTORBLACK GUARNIZIONE SILICONICA

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Motorbleck è un elastomero silconico monocomponente con sistema di reticolazione acetica. Le proprietà tecniche sono superiori ai normali siliconi consentendo l'utilizzo del prodotto nel settore motoristico dove sono richieste capacità di resistenza a condizioni particolarmente gravose di temperatura, pressione e resistenza ai solventi, fluidi lubrificanti e sollecitazioni meccaniche.

Il silicone ha ottime proprietà dielettriche e un'ottima adesione sulla maggior parte dei materiali.

Il prodotto è specifico per la sigillatura della coppa dell'olio dei motori "Fire" ed è indicato nel settore industriale come sigillante per parti di macchine in movimento come ad esempio pompe, turbine, compressori e in alternativa alle guarnizioni preformate. Nel settore elettrico è utilizzato come isolante. E' idoneo per l'incollaggio del silicone già polimerizzato e ovunque si richiedono sigillature resistenti alle alte temperature, agli oli, e ai solventi.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

• Tipo di reticolazione	acetico
• Aspetto fisico	Pasta tixotropa
• Temperatura di applicazione	+5 ÷ +40°C
• Temperatura di esercizio per brevi periodi	-70 ÷ +250°C + 300°C
• Peso specifico	1,04 g/ml
• Tempo di pelle	6 minuti
• Velocità di polimerizzazione	4 mm/giorno
• Modulo di elasticità	0,6 MPa
• Resistenza alla trazione	2 MPa
• Allungamento a rottura	425 %
• Rigidità dielettrica	20 KV/mm
• Durezza Shore A	24
• Conduc. termica a +30°C	0,2 W/mK
• Conduc. termica a +150°C	0,16 W/mK

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

- MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle)

E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

- STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente : 24 mesi minimo.

- NOTE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

- CONFEZIONE

Tubetto in alluminio
Contenuto 60 g.

Cod. 0094

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 01/02/2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SEDE LEGALE:
VIA SANTENA, 1 – 10029 VILLASTELLONE (TO) ITALY
CAP. SOC. € 20.010.000,00 I.V. — PARTITA IVA 05082750968
COD.FISC. 05082750968
REG.IMP.TORINO 05082750968
R.E.A. DI TORINO 1051229
DIREZIONE COORDINAMENTO EX ART.2497 C.C.
PLI (NETHERLANDS) B.V.

A wholly-owned subsidiary of **PETRONAS**

UFFICI E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:
VIA ANTICA DI CASSANO, 23
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI) ITALY
CALL CENTER 02 92436.1
FAX 02 92436306
WWW.AREXONS.IT

Azienda con Sistema di
Gestione per la Qualità
certificato da:



LRC 0261563